

## Manutenzione settimanale

In questa sezione vengono descritte le procedure da effettuarsi a cadenza settimanale. Si prega di seguire attentamente le procedure indicate in questa sezione per evitare di diluire il circuito dell'inchiostro con un eccesso di soluzione di lavaggio.

Piano di manutenzione settimanale	
Procedura	Riferimento pagina
<p>Pulizia della testa di stampa*</p> <p><b>Sintesi:</b> La pulizia della testa di stampa va effettuata settimanalmente. <b>Non pulire mai</b> la testa di stampa durante la fase di spegnimento.</p>	6-10

**Tabella 6-3. Piano di manutenzione settimanale**

### Pulizia della testa di stampa

#### Quando effettuare la pulizia della testa di stampa

Questa sezione descrive le modalità di pulizia della testa di stampa.

Pulire la testa di stampa ogni settimana. Alcune applicazioni possono richiedere una pulizia più frequente. La testa di stampa va controllata con regolarità. In caso di funzionamento della stampante in condizioni atipiche o in ambienti produttivi difficili, è necessario effettuare la pulizia con maggiore frequenza. La frequenza di pulizia della testa di stampa sarà comunque dettata dall'esperienza operativa.

#### **Non pulire la testa di stampa durante la fase di spegnimento.**

Non pulendo la testa di stampa durante lo spegnimento del sistema, si permette all'inchiostro di asciugarsi all'estremità dell'ugello formando un tappo. Questo tappo di inchiostro costituisce infatti una barriera che impedirà all'aria di penetrare dall'ugello e di essiccare l'inchiostro all'interno. In questo modo si impediranno eventuali ostruzioni dell'ugello.

**NOTA:** *Se la stampante è dotata della funzionalità di pulizia automatica, l'ugello e il blocco di recupero dell'inchiostro vengono puliti automaticamente con il make-up quando si spegne la stampante. In questo caso, non si formerà il tappo di inchiostro sull'apertura dell'ugello, dal momento che l'inchiostro all'interno verrà pulito automaticamente. Quando la stampante viene arrestata in modalità di servizio (service mode), la procedura di pulizia automatica non viene attivata automaticamente.*

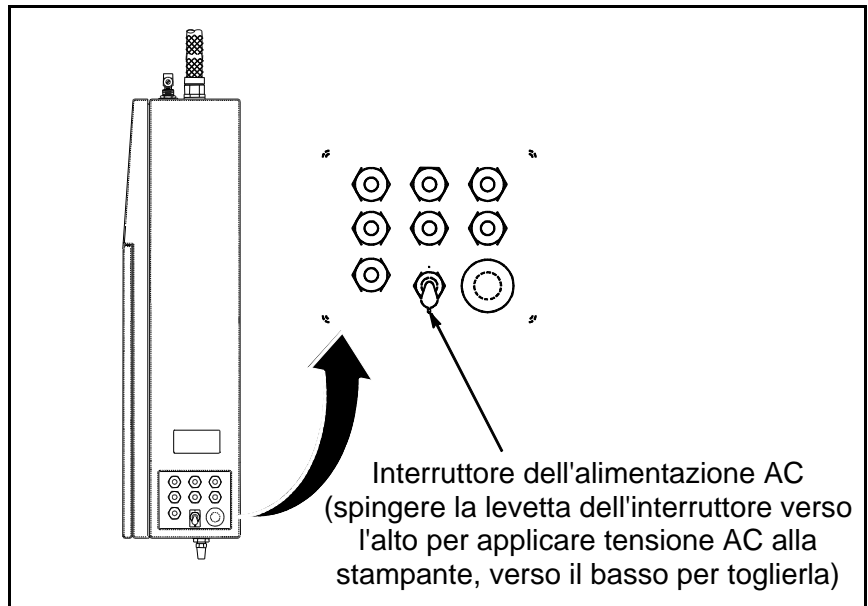
Procedura



**AVVERTENZA:**

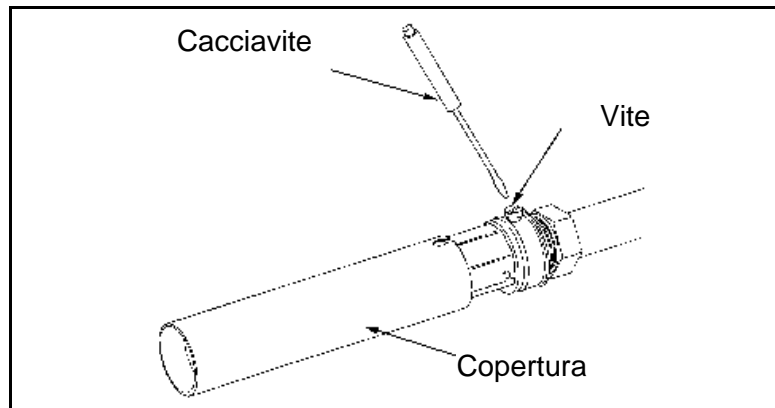
**Prima di dare il via a questa procedura, accertarsi che venga tolta la tensione AC dalla stampante e che sia l'alimentazione AC che il sistema di aria compressa della stampante siano completamente scollegati. La mancata osservanza di queste precauzioni può comportare lesioni personali all'operatore.**

1. Se la stampante è in funzione, premere il tasto **OFF** per spegnere la stampante. Consentire alla stampante di completare la propria sequenza programmata di arresto di quattro minuti.
2. Spegner l'interruttore dell'alimentazione AC posizionandolo su OFF (0). Vedere Figura 6-4 per la posizione dell'interruttore dell'alimentazione AC.



**Figura 6-4 Interruttore dell'alimentazione AC**

3. Individuare la vite che tiene ferma la copertura della testa di stampa (vedere Figura 6-5).
4. Utilizzare un cacciavite per allentare la vite, quindi far scorrere la testa di stampa al di fuori della copertura.



**Figura 6-5. Rimozione della testa di stampa dalla propria copertura**

5. Effettuare un'ispezione visiva del gruppo della testa di stampa. Cercare eventuali particelle esterne e di inchiostro che in genere possono accumularsi nell'orifizio dell'ugello (situato sulla parte anteriore dell'ugello stesso), tra le pareti dell'elettrodo di carica, sulla piastra di deflessione e sul blocco di recupero dell'inchiostro. Vedere Figura 6-6 per la posizione di ogni componente.

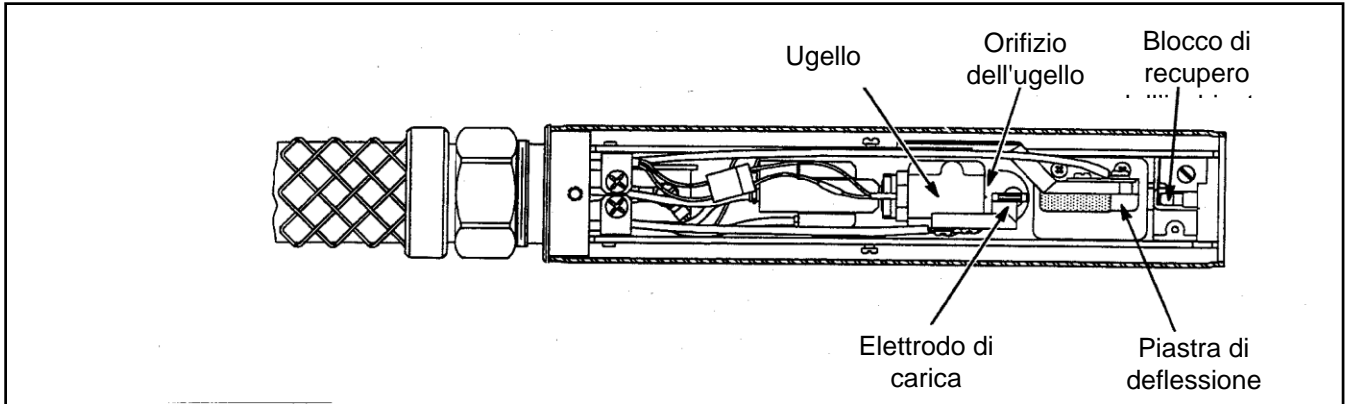


Figura 6-6. Identificazione di ogni componente all'interno della testa di stampa



6. Eseguire la messa a terra della testa di stampa. Vedere Figura 6-7 per i due metodi di messa a terra.

**AVVERTENZA:**

**Assicurarsi di aver effettuato la messa a terra del vassoio di manutenzione della stampante e posizionare la testa di stampa sul vassoio stesso. In mancanza di un'appropriata messa a terra del vassoio e della testa di stampa, quando viene utilizzato un inchiostro infiammabile, si potrebbero verificare incendi causati dalle scariche elettrostatiche.**

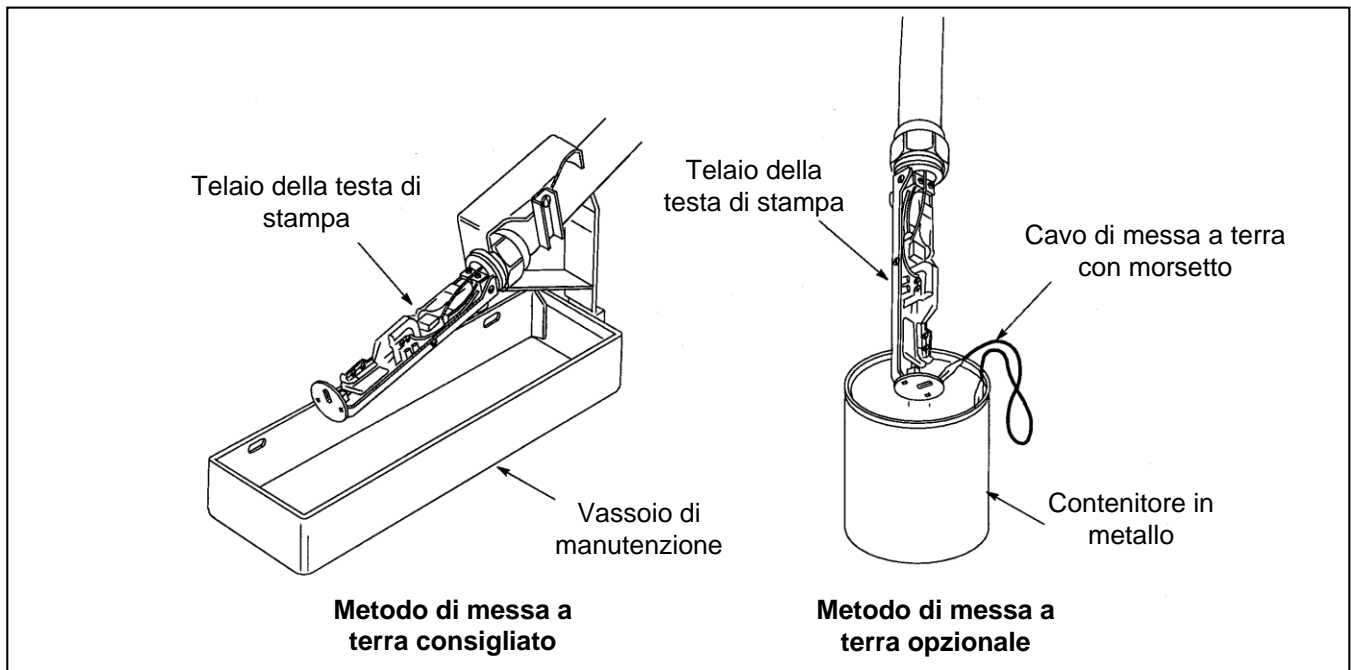


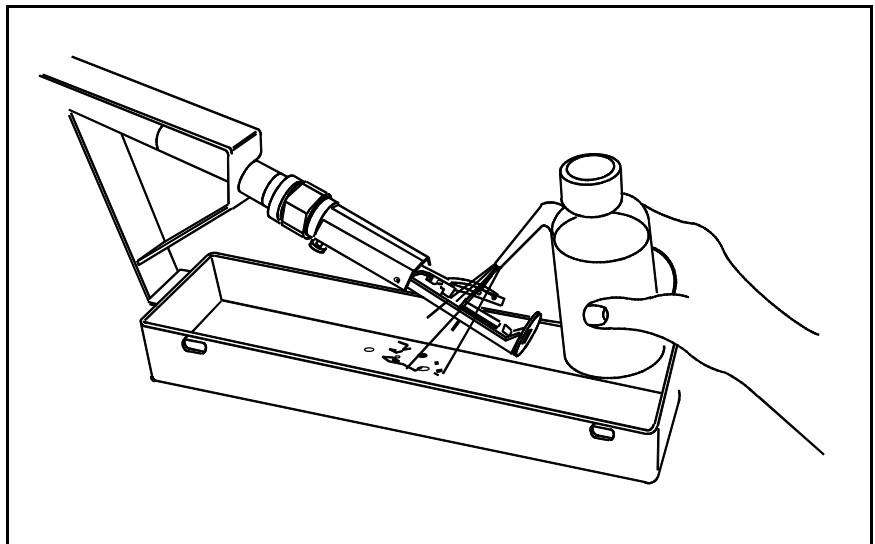
Figura 6-7. Metodi di messa a terra



**ATTENZIONE:** Adottare estrema cautela durante la pulizia dell'elettrodo di carica. Qualora, durante la pulizia, venisse applicata un'eccessiva forza, potrebbero infatti verificarsi allineamenti non corretti o addirittura danni.

7. ASSICURARSI CHE LA TESTA DI STAMPA SIA RIVOLTA VERSO IL BASSO, IN DIREZIONE DEL VASSOIO DI MANUTENZIONE CON MESSA A TERRA. RIMUOVERE LE PARTI SPORCHE O CONTAMINATE LAVANDOLE CON LA SOLUZIONE DI LAVAGGIO O IL MAKE-UP CONSIGLIATI DA VIDEOJET (VEDERE Figura 6-8).

**NOTA:** Utilizzare una quantità moderata di soluzione di lavaggio. Non immettere una quantità eccessiva di soluzione nel blocco di recupero dell'inchiostro.



**Figura 6-8. Pulizia della testa di stampa**

8. Asciugare con cura e completamente la testa di stampa utilizzando aria compressa a una pressione di circa 1,4 bar (20 psi).



**ATTENZIONE:** Non utilizzare strofinacci o salviette di carta per asciugare la testa di stampa o la copertura relativa. Utilizzare SOLO aria compressa a circa 1,4 bar (20 psi), come indicato. Non forzare l'aria compressa nel blocco di recupero dell'inchiostro.

9. Rimuovere la testa di stampa dal vassoio di manutenzione.
10. Pulire la copertura della testa di stampa nel caso sia sporca, quindi ricollocare la testa di stampa al suo interno.

11. Smaltire adeguatamente la soluzione di lavaggio presente nel vassoio di manutenzione (o in altro contenitore utilizzato per effettuare la pulizia).



**ATTENZIONE:** Non gettare la soluzione di lavaggio in lavandini, fognature o scarichi. Effettuare lo smaltimento dei fluidi della stampante in conformità alle normative vigenti. Rivolgersi all'autorità locale e consultarla per ulteriori informazioni sul corretto smaltimento.

**NOTA:** *In alcuni casi, potrebbe rendersi necessario pulire nuovamente l'estremità dell'ugello e asciugarlo prima dell'uso.*